

ВИНТЫ К ОПРАВКАМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbor screws for fixing end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13039-83

Взамен
ГОСТ 13039-78

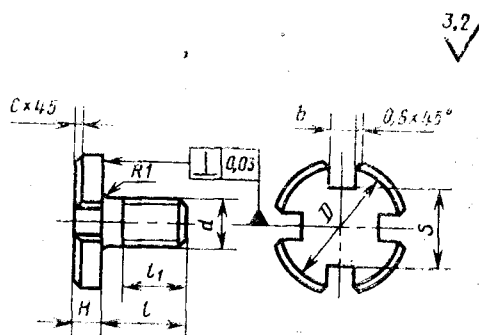
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1318 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение винта | Применяемость | d | D | l | H | l_1 | S | b (поле допуска Н13) | c | Масса, кг, не более |
|-------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|---------------------------|-----|------------------------|
| 6000-0011 | | M8 | 20 | 16 | 4 | 12 | 12 | 5 | 0,6 | 0,015 |
| 6000-0012 | | M10 | 26 | 17 | 5 | 13 | 18 | 6 | | 0,028 |
| 6000-0013 | | M12 | 32 | 20 | 6 | 16 | 22 | | | 0,050 |
| 6000-0014 | | M16 | 40 | 24 | 8 | 19 | 30 | 8 | 1,0 | 0,107 |
| 6000-0015 | | M20 | 50 | 30 | | 24 | 35 | 10 | | 0,186 |
| 6000-0016 | | M24 | 60 | 34 | 10 | 28 | 45 | 12 | 1,6 | 0,315 |
| 6000-0017 | | | 70 | | | | 50 | | | 0,376 |

Пример условного обозначения винта размерами $d=M8$, $D=20$ мм и $l=16$ мм:

Винт 6000-0011 ГОСТ 13039-83

2. Твердость — HRC_Э 37 . . . 42.
 3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.
 4. Фаски и сбеги под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
 5. Допуск симметричности пазов относительно оси винта — 0,2 мм.
 6. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных $\pm \frac{t_3}{2}$.
 7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
 8. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку винтов одного типоразмера.
-

КОНСТР.

Группа Г27

Изменение № 1 ГОСТ 13039—83 Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.85 № 1207 срок введения установлен

с 01.01.86

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед п. 1): «1а. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4641—84 в части, касающейся размеров на зажимные винты».

Пункт 1. Чертеж. Продлить линию диаметра D до наружного контура головки винта;

таблица. Графы l , H , «Масса, кг, не более» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13039—83)

| Обозначение винта | l | H | Масса, кг, не более |
|-------------------|-----|-----|---------------------|
| 6000—0011 | 16 | 6 | 0,017 |
| 6000—0012 | 18 | 7 | 0,036 |
| 6000—0013 | 22 | 8 | 0,062 |
| 6000—0014 | 26 | 9 | 0,118 |
| 6000—0015 | 30 | 10 | 0,208 |
| 6000—0016 | 36 | 10 | 0,322 |
| 6000—0017 | 36 | 10 | 0,0390 |

(ИУС № 7 1985 г.)